

**TOGNAZZONI S.N.C. DI ANDREA E ALESSANDRO TOGNAZZONI**

VIA R. LOMBARDI 18 - 46010 LEVATA DI CURTATONE (MANTOVA)  
TEL. 0376/290104 - FAX 0376/290205 - E-MAIL: info@tognazzoni.it

**SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO**

**GUANTI ZOOTECCNICI ELASTICIZZATI PICCOLI**

Codice

Descrizione

**335**

GUANTI ZOOTECCNICI ELASTICIZZATI PICCOLI  
LUNGHEZZA CM. 85 c.ca - SPESSORE 27 MY  
Con laccetto per il fissaggio

Confezione: ASTUCCIO DA N. 50 PEZZI

Paese di origine: ITALIA

Prodotto non certificato

Composizione del prodotto: COPOLIMERO DI ETILENE

Prove e controlli effettuati: CONTROLLO QUALITA'



## **SCHEDA TECNICA**

FILM UTILIZZATO PER LA PRODUZIONE DI GUANTI ZOOTECNICI ELASTICIZZATI PICCOLI  
LUNGHEZZA CM. 85 c.ca - SPESSORE 27 MY c.ca - Confezione: N. 50 PEZZI (**Cod. Art. 335**)

<b>TEST</b>	<b>NORMA</b>	<b>UNITA' DI MISURA</b>	<b>RISULTATI</b>
Spessore	ASTM D 882	MY	27
Car. Rott. L Car. Rott. T	ASTM D 882 ASTM D 882	N/mm2 N/mm2	15,7 17
Mod. 100 % L Mod. 100 % T	ASTM D 882 ASTM D 882	N/mm2 N/mm2	10,1 6,08
Mod. 300 % L Mod. 300 % T	ASTM D 882 ASTM D 882	N/mm2 N/mm2	14,9 8,98
All. Rott. L All. Rott. T	ASTM D 882 ASTM D 882	% %	345 567
Res. Lace. L Res. Lace. T	ASTM D 1004 ASTM D 1004	N N	1,77 1,66
COF Stat. COF Din.	ASTM D 1894 ASTM D 1894	Coeff. Coeff.	0,182 0,167
Saldabilità	Hot-Tack	T'C min.	80

Le informazioni e i dati qui contenuti sono resi noti da parte nostra con la migliore esattezza. Tuttavia questa esattezza non è oggetto di garanzia ed i dati comunicati non costituiscono né implicano, in termini generali, alcuna garanzia o impegno da parte della Società. I diritti eventuali dei titolari di brevetti sono espressamente riservati.

## SCHEDA TECNICA DI SICUREZZA

FILM UTILIZZATO PER LA PRODUZIONE DI GUANTI ZOOTECNICI ELASTICIZZATI PICCOLI  
LUNGHEZZA CM. 85 c.ca - SPESSORE 27 MY c.ca - Confezione: N. 50 PEZZI (**Cod. Art. 335**)

1)	<b>NATURA CHIMICA DEL PRODOTTO</b>	Sostanza Copolimero di etilene, presenza di additivi antiossidanti, scivolanti ed antibloccanti
2)	<b>PROPRIETA' FISICHE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• STATO FISICO.....</li> <li>• TEMPERATURE CARATTERISTICHE.....</li> <li>• SOLUBILITA'.....</li> <li>• DENSITA'.....</li> </ul>	A 20° C.: film plastico Colore: traslucido Odore: di estere  Di fusione: da 70 a 105° C. Dall'inizio della decomposizione: 350° C. ca  Nell'acqua a 20° C.: non solubile  Da 0,92 a 0,98 g/cm <sup>3</sup>
3)	<b>INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE</b>	Questi polimeri possono essere considerati come: <ul style="list-style-type: none"> <li>- non irritanti per la pelle e per gli occhi</li> <li>- praticamente non nocivi per ingestione</li> </ul> I prodotti di decomposizione termica potrebbero essere irritanti per la pelle e per le mucose.
4)	<b>MISURE DI PRONTO SOCCORSO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- In caso di contatto con il prodotto caldo: trattare come una bruciatura termica senza azione chimica (lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua fredda).</li> <li>- Inalazione di prodotti di decomposizione termica: andare all'aria aperta, consultare un medico.</li> </ul>
5)	<b>PROTEZIONE DELL'AMBIENTE</b>	Non gettare nelle fognature o nell'ambiente naturale. Conformarsi alle regolamentazioni ed ai decreti prefettoriali in vigore.
6)	<b>INDICAZIONI PARTICOLARI</b>	Questo documento si applica al prodotto NELLO STATO conforme alle specifiche fornite dai fornitori TOGNAZZONI S.N.C.. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono date in buona fede e basate sulle nostre ultime conoscenze relative al prodotto nominato alla data di edizione. L'attenzione dell'utilizzatore è attirata sui rischi eventuali in cui s'incorre quando un prodotto è impiegato in altri usi rispetto a quelli a cui è destinato. Questa scheda non deve essere utilizzata o riprodotta se non per fini di prevenzione e sicurezza.